|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Orden** | **Equipo** | **Horas de paradas** |
| A | Mezcladora | 70 |
| B | Pala frontal | 10 |
| C | Tolva | 35 |
| D | Cinta 1 | 20 |
| E | Cortadora automática | 90 |
| F | Cinta 2 | 15 |
| G | Dosificador | 60 |
| H | Central hidráulica | 30 |
| I | Puerta de secadero | 5 |
| J | Otros | 7 |

1. La lista de la siguiente tabla corresponde a un historial de mantenimiento en cierto sector de cierta fábrica. Muestra la cantidad de horas de paradas imprevistas en cada equipo.

Usted es contratado a prueba en el departamento de mantenimiento de esta empresa y se le presenta este problema en su primer día de trabajo:

Organice y presente la información utilizando una gráfica de Pareto. Luego comente brevemente los resultados y proponga alguna solución o pasos a seguir (esto último se discutirá por Zoom).