GUIA PARA EL USO DE CATÁLOGOS EN ELECTROTECNIA 2.

CATÁLOGOS DE CABLES:

- 1^{ro}) Identificar tipo de cable por modelo para uso adecuado.
- 2^{do}) Observar las tablas, si esta en la misma tabla los datos de resistencia y reactancia junto con la capacidad de amperes por milímetros cuadrados de sección. O si en una tabla tienen los valores de resistencia y reactancia del cable y en otras tablas para el mismo cable tiene diferente capacidad de corriente dependiendo del tipo de tendido (si es empotrado; subterráneo; en bandejas y sus variantes)

Por ejemplo para la marca prysmian.

Tipos de cables:

Cable	Tensión Nominal	Norma Básica	Designación	Aplicaciones
Superastic Flex	450 / 750	IRAM NM 247-3	H07V-K	Iluminación y distribución de ener- gía en interior de edificios
Afumex 750	450 / 750	IRAM 62267	N07M-K	Iluminación y distribución de ener- gía en interior de edificios en insta- laciones de alta seguridad
TPR Ecoplus	500 V	IRAM NM 247-5	H05VV-F	Servicio móvil
PVN Ecoplus	500 V	IRAM NM 247-5	H03VV-F H05VV-F	Servicio móvil
VN 202	300 V	IRAM NM 247-5		Veladores y pequeños equipos por- tátiles
Sintenax Valio	0,6 / 1,1 kV	IRAM 2178	VV-K VV-R	Alimentación de potencia
Sintenax Comando	0,6 / 1,1 kV	IRAM 2268	VV-K	Transporte de señales de control o
Retenax Valio	0,6 / 1,1 kV	IRAM 2178	RV-K RV-R	Redes de distribución
Retenax Valio Antillama	0,6 / 1,1 kV	IRAM 2178	RV-K RV-R	Redes de distribución y alimenta- ción de potencia
Afumex 1000	0,6 / 1 kV	IRAM 62266	RZ1-R	Alimentación de potencia en instala- ciones de alta seguridad

Siguiendo con un ejemplo para alimentar un motor trifásico usaríamos el modelo sintenax valio.

- Para sacar los valores de resistencia y reactancia se tomarían de la pagina 55.

Caracteris	ticas técnic	as- Cables (on conducto	ores de cobre			
Sección nominal	Diámetro del con- ductor	Espesor nominal de aisla- ción	Espesor nominal de envol- tura	Diámetro exterior aprox.	Masa aprox.	Resistencia eléctrica máx, a 70°C y 50 Hz.	Reactancia a 50 Hz.
mm ²	mm	mm	mm	mm	kg/km	ohm/km	ohm/km
Tripolares (alma:	s de color marn	ón, negro y ro	jo)				
1,5	1,5	0,8	1,8	10	152	15,9	0,108
2,5	2	0,8	1,8	11	195	9,55	0,09995
4	2,5	1,0	1,8	13	280	5,92	0,0991
6	3	1,0	1,8	15	356	3,95	0,0901
10	3,9	1,0	1,8	17	509	2,29	0,0860
16	5,0	1,0	1,8	20	786	1,45	0,0813
25	7,1	1,2	1,8	26	1270	0,933	0,0780
35	8,3	1,2	1,8	28,5	1630	0,663	0,0760
50	8,1	1,4	1,8	30	2075	0,464	0,0777
70	10,9	1,4	2,0	30	2365	0,321	0,0736
95	12,7	1,6	2,1	33	3208	0,232	0,0733
120	14,2	1,6	2,2	36	3910	0,184	0,0729
150	15,9	1,8	2,4	40	4806	0,150	0,0720
185	17,7	2,0	2,5	44	5956	0,121	0,0720
240	20,1	2,2	2,7	49	7729	0,0911	0,0716
300	22,5	2,4	2,9	54	9636	0,0730	0,0714

Pero para seleccionar la sección del conductor primero debemos identificar que tipo de tendido lleva, para tener cuantos amperes admite como máximo para ese tendido. Supongamos tres casos: a) directamente enterrado; b) embutido en la pared y c) sobre bandeja perforada. En el caso de nuestra suposición la corriente nominal del motor In es 36 A.

Para el caso a) directamente enterrado usamos la tabla de la página 59.

Datos Eléctric	05				
Intensidad admisib	le en ampere para ca	ables con conductor	es de cobre.		
Sección nominal	Método D1 Caño enterra- do	Método D1 Caño enterra- do	Método D2 Directamente enterrado	Método D2 Directamente enterrado	Método D2 Directamente enterrado
	©	©	③	.	®
mm²	(12)	(13)	(14)	(15)	(16)
1,5	25	20	28	29	25
2,5	33	27	37	39	34
4	43	35	47	51	44
6	53	44	59	65	55
10	71	58	80	88	74
16	91	75	104	112	95
25	117	96	134	137	117
35	140	115	162	164	140
50	-	137	198	-	173
70	-	169	240	-	211
95	-	201	280	-	254
120	-	228	324	-	290
150	-	258	363	-	325
185	-	289	405	-	369
240	-	333	475	-	428
300	-	377	533	-	484

En este caso se selecciona un cable de 4 mm2 (44 A máximos). De la tabla anterior Rc = 5.92 ohm/km y Xc = 0.0991 ohm/km.

Para el caso b) embutido en la pared usamos la tabla de la página 57.

Sección Método nominal Embutido		y B2 Caño pared Caño	Méto		Método E Bandeja perforada		
	inal Embutido en pared Caño a la vista		Bandeja no p fondo	erforada o de solido			
	©		900	@000			
mm²	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	
1,5	14	13	17	15	19	16	
2,5	20	17	23	21	26	22	
4	26	23	31	28	35	30	
6	33	30	40	36	44	37	
10	45	40	55	50	61	52	
16	60	54	74	66	82	70	
25	78	70	97	84	104	88	
35	97	86	120	104	129	110	
50	-	103	146	125	157	133	
70	-	130	185	160	202	170	
95	-	156	224	194	245	207	
120	-	179	260	225	285	240	
150	-		299	260	330	278	
185	-		341	297	378	317	
240	-		401	350	447	374	
300	-	-	461	403	516	432	
(3) Un cabi	le tripolar o tetra le bipolar o dos e le tripolar o tetra	cables unipolare					
(5) Un cabl	le bipolar le tripolar o tetra	polar					

En este caso se selecciona un cable de 10 mm2 (40 A máximos). De la tabla pag. 55 del catálogo Rc = 2.29 ohm/km y Xc = 0.0860 ohm/km.

Para el caso c) sobre bandeja perforada también usamos la tabla de la página 57 como en caso anterior ya que ambos tendidos están en la misma tabla.

En este caso se selecciona un cable de 6 mm2 (37 A máximos). De la tabla pag. 55 del catálogo Rc = 3.95 ohm/km y Xc = 0.0901 ohm/km.

En este ejemplo se mostró como para un motor trifásico de 36 amperes de corriente nominal se selecciona un conduntor modelo sintenax valio de 4 mm2 si el tendido es simplemente enterrado; 6 mm2 si el tendido es sobre bandeja perforada y 10 mm2 si es empotrado en pared.