Universidad Tecnológica Nacional Facultad Regional Reconquista

RÚBRICA - PRÁCTICAS DE LABORATORIO MECÁNICA DE FLUIDOS Y MÁQUINAS FLUIDODINÁMICAS

Criterio de	Peso	Excelente	Intermedio	Regular no aprob.	Insuficiente	Nota
evaluación		(10)	(6)	(2)	(0)	
Preparación previa	10%					Calificar
		Llega con lectura clara del	Conoce parcialmente el	Lectura superficial,	No leyó ni comprende	
		protocolo, conoce objetivos y	protocolo, necesita repaso.	depende del docente.	los procedimientos.	
		procedimientos.				
Trabajo en equipo y actitud	10%					Calificar
		Colabora activamente, participa	Participa de forma pasiva o	Colabora poco o distrae.	Actitud negativa o	
		con respeto y compromiso.	parcial.		desinterés.	
Manejo de equipos e instrumental	15%					Calificar
		Uso correcto, seguro y preciso.	Errores menores, pero	Uso con errores	No comprende o	
			comprende.	frecuentes.	requiere constante	
					asistencia.	
Registro de datos y observaciones	10%					Calificar
		Datos completos, precisos,	Mayoría de datos correctos.	Omisiones o desorden.	Registro incorrecto o	
		organizados (planillas y fotos).			incompleto.	
Análisis de resultados y cálculos	20%					Calificar
		Aplica correctamente ecuaciones	Algunos errores, interpreta	Aplica fórmulas sin	No aplica correctamente	
		y analiza coherencia.	tendencias.	relación con datos.	o no comprende.	
Calculos						
Elaboración de informe	15%					Calificar
		Completo: título, objetivos,	Informe adecuado con	Incompleto o	Informe ausente o sin	
		procedimientos, análisis, fotos,	faltantes menores.	desorganizado.	relación con el ensayo.	
		gráficos, conclusiones.				
Gráfico de línea	10%					Calificar
		Todos los casos bien	Mayoría de casos	Pocos gráficos o errores	Sin gráficos o	
piezométrica		representados.	representados	de interpretación.	incorrectos.	
			correctamente.			
Entrega en	y 10%					Calificar
Moodle (tiempo y		Entrega puntual y en formato	Entrega límite o con errores	Entrega fuera de plazo o	No entregó o fue	
forma)		correcto.	menores.	formato incorrecto.	inadecuada.	
NOTA						0