

**ESPECIFICACIONES TECNICAS A MANTENER: PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUAS.**

	Salida Filtros	Salida Ablandador	Ósmosis	Desmineralizador	Regulable por ajuste en:
pH	-	-	-	6,50 - 8,00	Desmineralizador
Alcalinidad Hidróxidos (ppm CaCO <sub>3</sub> )	-	-	-	0	Desmineralizador
Dureza Total (ppm CaCO <sub>3</sub> )	-	0	0	0	Ablandador
Sílice (ppm SiO <sub>2</sub> )	-	-	< 2,00	< 0,50	Ósmosis / Desmineralizador
Hierro Total (ppm Fe <sup>++</sup> )	< 0,20	aprox. 0,10	< 0,01	< 0,01	Filtros / Ablandador
Manganeso (ppm Mn)	< 0,100	aprox. 0,020	< 0,005	< 0,005	Filtros / Ablandador
Cloro Libre (ppm Cl <sub>2</sub> )	< 0,10*	< 0,10	0,00	0,00	Adsorción en Filtros / <b>GEN 195 L</b>
Conductancia específica (µmho/cm)	-	-	< 20,0	< 10,0	Ósmosis / Desmineralizador

**ESPECIFICACIONES TECNICAS A MANTENER: CIRCUITO DE GENERACION DE VAPOR.**

	Desgasificador	Calderas (Baja P)	Calderas (Alta P)	Vapor	Regulable por ajuste en:
pH	8,00 - 9,50	10,50 - 11,50	10,50 - 11,50	8,50 - 9,00	Soda Cáustica / <b>GEN 427</b> / Purgas
Alcalinidad Hidróxidos (ppm CaCO <sub>3</sub> )	0 - 30	100 - 300	50 - 150	0	Soda Cáustica / <b>GEN 427</b> / Purgas
Dureza Total (ppm CaCO <sub>3</sub> )	0	0	0	0	Ablandador / <b>GEN 427</b>
Sílice (ppm SiO <sub>2</sub> )	< 0,50	< 200,00	<30,00 (**20,00)	< 0,10	Purgas
Sulfitos (ppm SO <sub>3</sub> <sup>=</sup> )	3,00 - 6,00	15,00 - 30,00	10,00 - 15,00	0,00	<b>GEN 195 L</b>
Fosfatos (ppm PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> )	-	15,00 - 30,00	5,00 - 15,00	0,00	<b>GEN 427</b>
Conductancia específica (µmho/cm)	-	-	-	< 10,0	Purgas

\* En entrada a filtros el valor de Cloro Libre debería ubicarse entre 0,20 - 0,30 ppm, con vestigios en la salida por las adsorción del Carbón Activado.

\*\* Valor de seguridad adoptado actualmente por la incorporación del Horno Torsional.