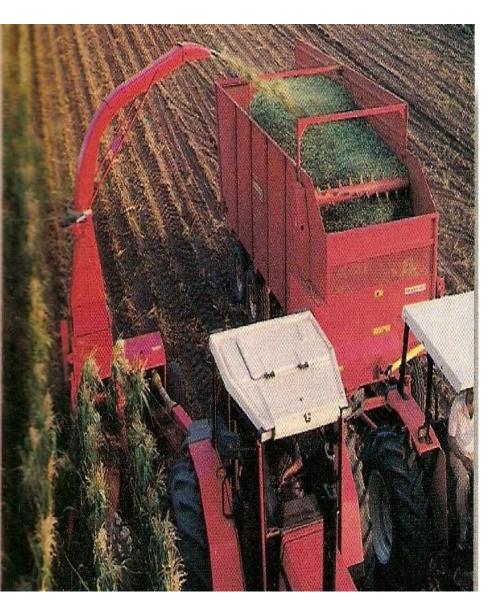
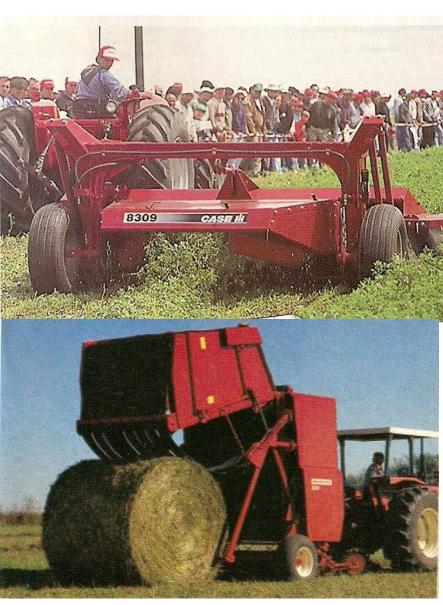


# MAQUINAS PARA LA COSECHA DE FORRAJES

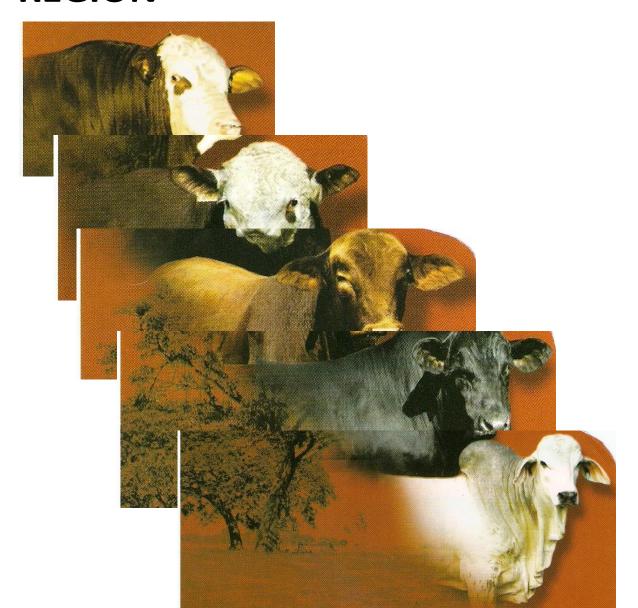




# IMPORTANCIA ECONOMICA DE LA PRODUCCION BOBINA EN EL NORDESTE ARGENTINO

- EXISTENCIA DE BOBINOS
- 1. CORRIENTES .................3.540.000 cabezas
- 2. CHACO ......2.000.000 "
- 3. NORTE DE SANTA FE .......1.500.000 "
- 4. FORMOSA ......1.334.000 "
- 5. MISIONES 343.000
- Total...... 8.717.000 "
- VALOR APROXIMADO \$ 523.000.000.000

# HACIENDA VACUNA CARACTERISTICA DE LA REGION



# CARACTERISTICAS DE LA ALIMENTACION DEL GANADO VACUNO EN LA REGION

 PASTOREO DIRECTO: CONTINUO O PASTOREO ROTATIVO DE

Pastos naturales

Pastos artificiales

- 1. Verano: Sorgo Alfalfa
- 2. Invierno: Melilotus Avena
- MIXTO: Con suplementación en las épocas críticas o para homogeneizar la producción anual. La suplementación puede ser con:
- 1. Balanceados
- 2. Heno
- 3. Material ensilado
- ENGORDE A CORRAL

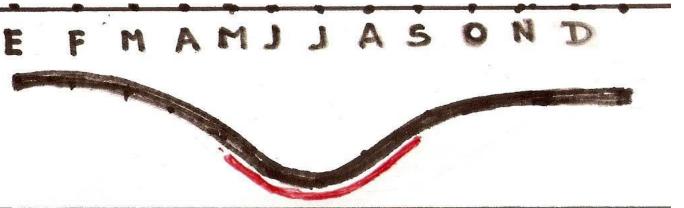
# CARACTERISTICAS DE LA ALIMENTACION DEL GANADO BOBINO

- Una vaca de 500 kg come unos 40 a 60 Kg. de pasto verde o sea unos 10 kg de pasto seco de unos 15 a 20 cm. de alto. De ello aprovecha un 2 % dependiendo de la calidad de la pastura.
- Bebe de 50 a 100 litros de agua por día.
- Deyecciona unas 12 veces por día y orina 9 veces. Aporta con esto unos 9.200 Kg. por año de estiércol y 6.570 litros de orina por año. El tiempo que come es de 8 a 9 horas por día y lo hace el 60 % de día y el 40 % de noche y para ello recorre unos 4 Km.
- Rumea 8 horas al día, descansa y vagabundea durante las otro 8 horas.
- Mastica cosechando el pasto dando entre 30 y 90 dentelladas por minuto y esto se puede triplicar si hay poco pasto y lo hace por 30 minutos continuos.
- El número de dentelladas en 8 horas puede estar entre 18 a 20 mil

### CARACTERISTICAS CLIMATICAS EN RELACION A LA PRODUCCION DE PASTOS DE LA REGIÓN

#### Caracterización distinguiendo:

- Periodos de lluvias y secas
- Periodos de calor y frío
- Necesidades de los vacunos



- Noviembre a marzo : Consiguen buen estado, hay pastos
- Junio a Septiembre : Pierden peso que se ganó en primavera y verano y parte del otoño. Pueden perder muchos Kg o morir

## MANTENER EL PESO DEL ANIMAL EN LA EPOCA CRITICA ES BUEN NEGOCIO, SE EVITAN PERDER KILOGRAMOS YA GANADOS

Ejemplo:

Valor de un animal (Novillo de 400 Kg) .....\$ 38.000 Pérdida de 60 Kg en 3 meses (15%) .......\$ 5.700 Ración de mantenimiento: 20 Kg por día de forraje ensilado por 90 días (1.800 Kg) Producción de sorgo forrajero ensilado por hectárea 50.000 Kg

Animales que se pueden mantener en 1 día: 2.500 Animales que se pueden mantener en 90 días (periodo de carencia) con una hectárea de sorgo forrajero ensilado: 28

#### COSTO DE LA RACION DE MANTENIMIENTO

- 20 Kg de forraje ensilado)
- Se necesitan unos \$ 45.000 para producir 50.000
   Kg de forraje ensilado
- Un Kg de forraje cuesta entonces: \$ 0.90
- 20 Kg por 90 días por 0.90: \$ 1.620
- El costo del forraje de mantenimiento por 90 días es de \$ 1.620 por animal.

Es decir, que si se cuentan con 500 animales se evitan perder \$ 2.040.000

- Esto equivale al valor del sueldo anual de 6 peones
- Con 18 hectáreas de sorgo forrajero puedo mantener 500 animales durante 90 días del periodo crítico invernal.

# SISTEMA DE ACONDICIONAMIENTO DE FORRAJES PARA SU CONSERVACION

#### **OBJETIVOS:**

- 1. Cubrir los baches de invierno (para mantener el peso)
- 2. Intensificar la producción de carne y leche todo el año (mayor rendimiento por unidad de superficie). Este objetivo es gracias a la maquinaria de gran capacidad de trabajo, a los sistemas de almacenamiento y conservación (silos bolsas) y a variedades de maíz y sorgo adaptados para forrajes.

• HENIFICACION : Acondicionamiento del forraje vegetal para conservarlo por deshidratación, entre 15 a 20% de humedad.

Ejemplo: Alfalfa

- Parvas
- Fardos
- Rollos
- ENSILAJE : Acondicionamiento del forraje vegetal para conservarlo por fermentación láctica, con 65% de humedad. Ejemplo: Sorgo, Maíz, alfalfa.
- Silos funcionales: puente, torta, etc.
- Silos bolsa: forraje húmedo, granos húmedos
- Henolaje: consiste en empacar rollos con 50% de humedad
- BALANCEADOS

### MAQUINAS PARA LA COSECHA DE FORRAJES

#### MAQUINAS PARA LA HENIFICACION

#### **SEGADORAS:**

1. Alternativas: Guadañadoras de barra de corte



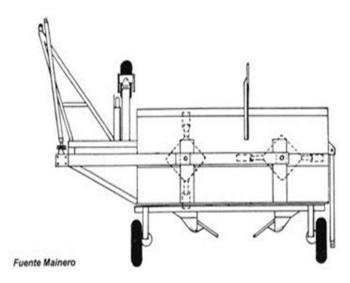


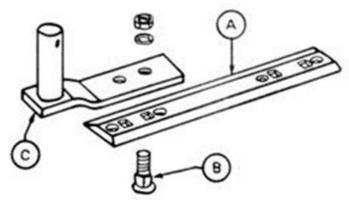


#### 2. Segadoras rotativas

• De eje vertical con cuchillas oscilantes tipo hélices o desmalezadoras

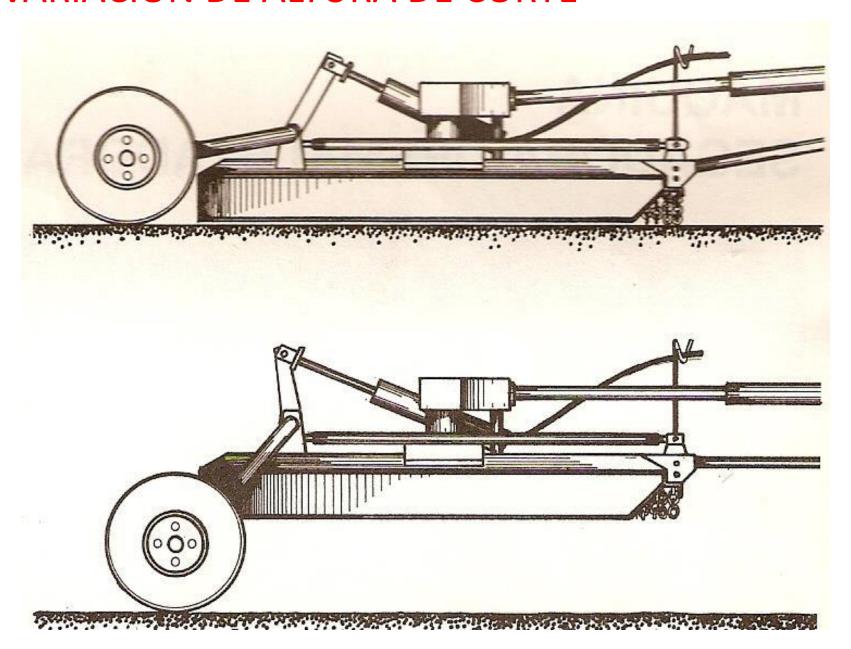




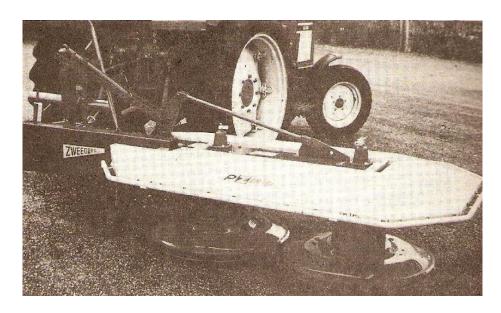


**Fuente Mainero** 

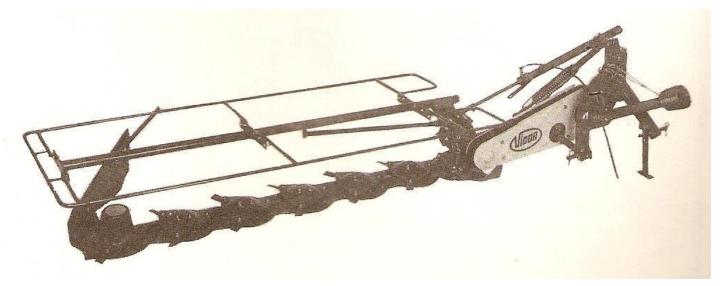
### VARIACION DE ALTURA DE CORTE



Segadoras a tambor



• Segadoras a disco o plato



- 3. Segadoras acondicionadoras:
- De rodillos: lisos o acanalados













### **ACONDICIONADORAS DE FORRAJE**

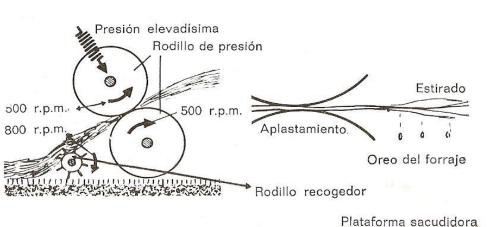


Fig. 243. Acondicionadora de rodillos metálicos. (Croquis: "La Documentación Agrícola BP".)

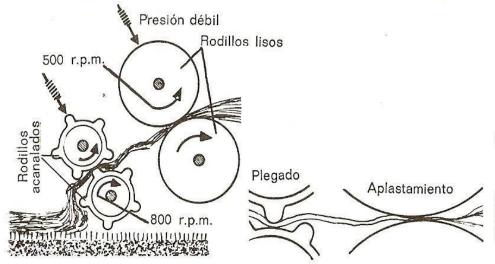


Fig. 247. Acondicionadora mixta, provista de rodillos acanalados y lisos. (Croquis: "La Documentación Agrícola BP".)

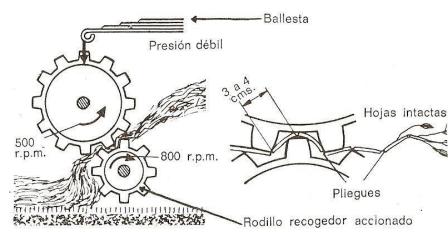


Fig. 246. Acondicionadora a base de rodillos dentados o acanalados.

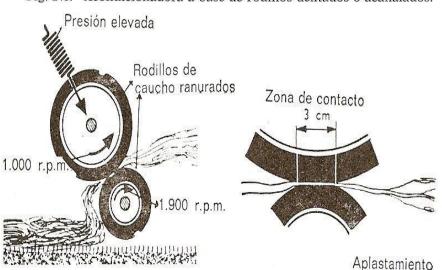


Fig. 244. Acondicionadora de rodillos de caucho. (Croquis: "La Documentación Agrícola BP".)

### MAQUINAS PARA LA HENIFICACION

**HENIFICADORAS**: para acelerar el secado

- 1. De molinetes verticales
- 2. Aireadoras de tambor
- 3. Rastrillos de descarga lateral

RASTRILLOS ANDANADORES: para acelerar el secado y juntar mas de una andana.

- 1. Estelares
- 2. Giroscópicos
- 3. De descarga lateral



Fig. 238. Henificadora de molinetes verticales. (Cliché: Kuhn.)

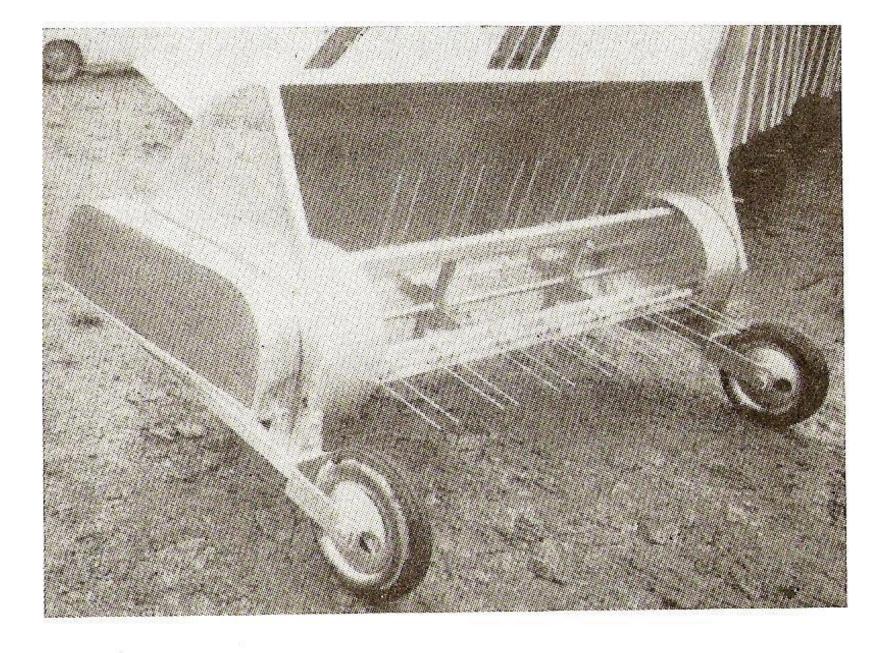


Fig. 240. Aireadora de forraje de tambor. (Cliché: Gustin.)

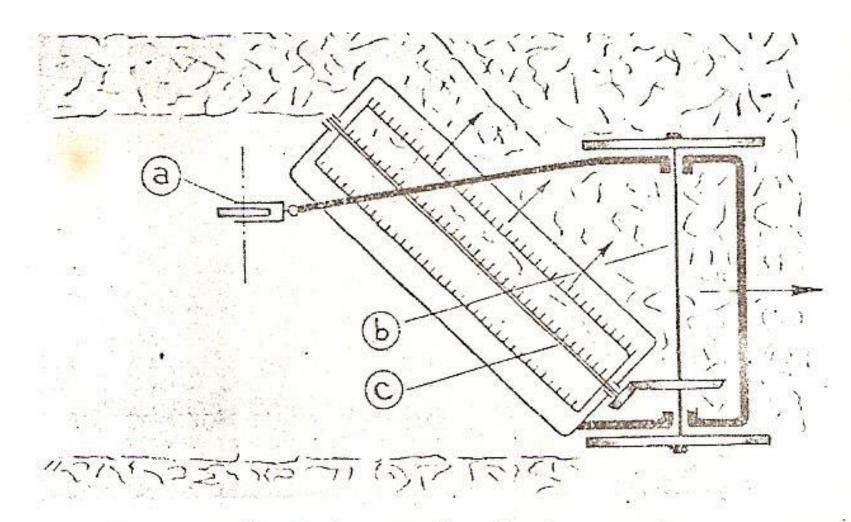


Fig. 297. — Rastrillo de descarga lateral, vista en planta; esquema.

# RASTRILLOS HILERADORES O ANDANADORES

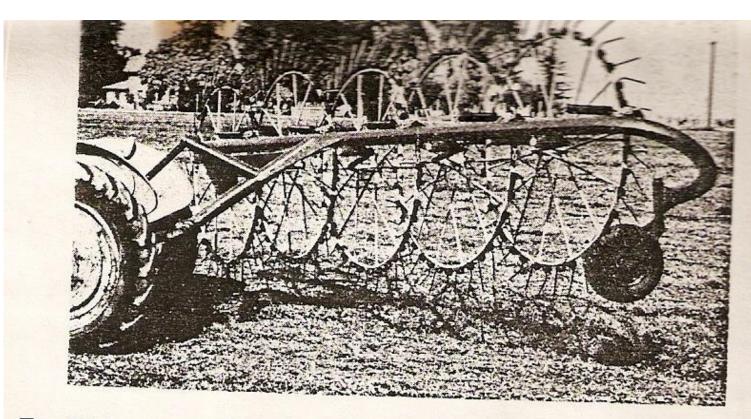
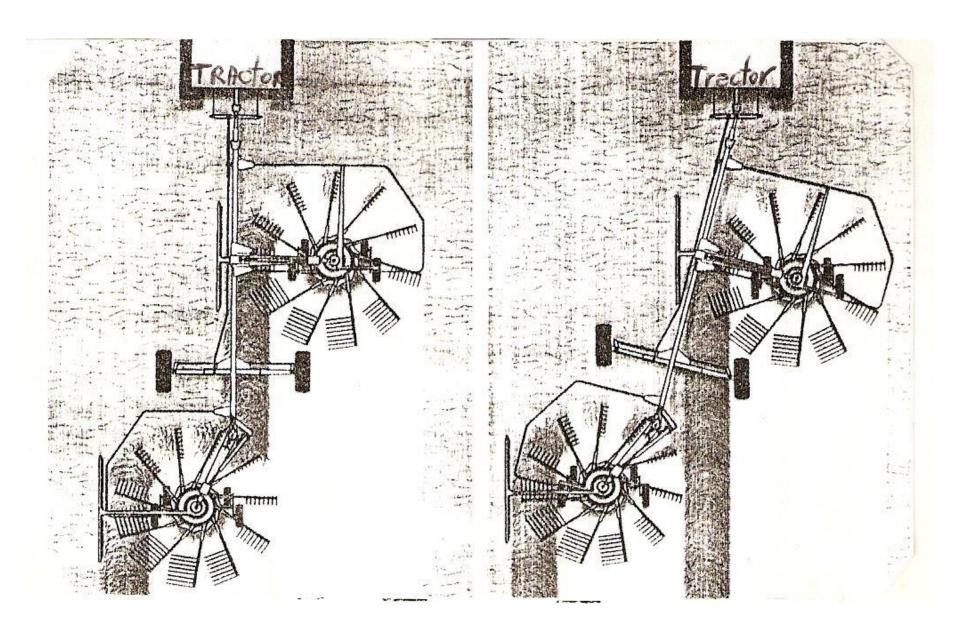


Fig. 28-2. Tipo de rueda de dientes semimontados para hacerla girar West Coast Sales and Service Co.)





#### **ANDANADOR GIROSCOPICO**





### MAQUINAS HENIFICADORAS EMPACADORAS

- ENFARDADORAS
- 1. Fardos rectangular chicos (30 kilos)
- Fardos rectangular grandes (400 kilos)
- ARROLLADORAS O ROTOENFARDADORAS

Rollos de 500 y 600 kgs.

De cámara fija

De rodillos

De correas

2. De cámara variable

De correas

3. Sin cámara

De cadena

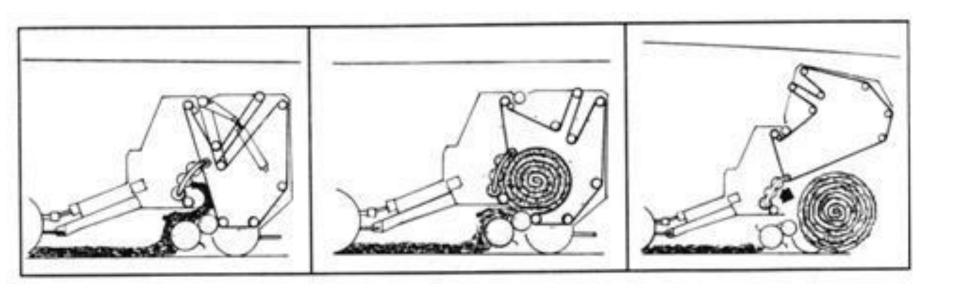








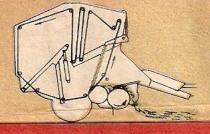


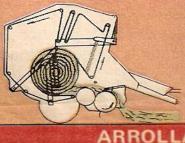


### PROCESOS DE ENROLLADO

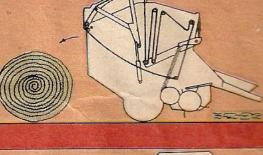
(1) RECOLECCION (2) ENROLLADO (3) ATADO (4) DESCARGA

ARROLLADORA TIPO MAINERO

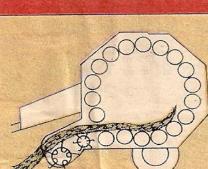


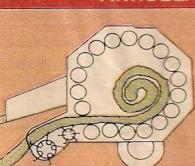


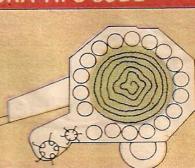


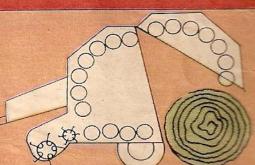


ARROLLADORA TIPO SODE

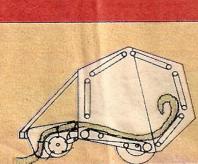


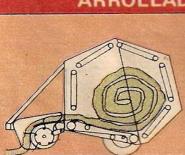




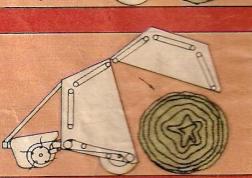


ARROLLADORA TIPO RUMIFER

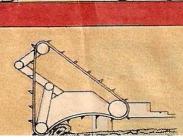


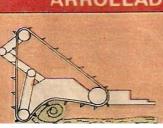






ARROLLADORA TIPO MARGARIA









### TRANSPORTADORES Y ELEVADORES DE ROLLOS













## MAQUINA PARA EL HENOLAJE, PESO DE CADA ROLLO, ENTRE 600 Y 800 KGS.





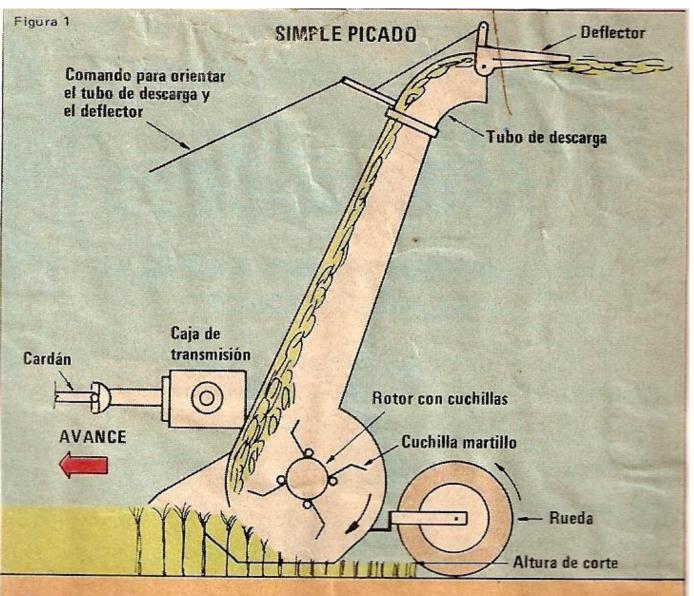




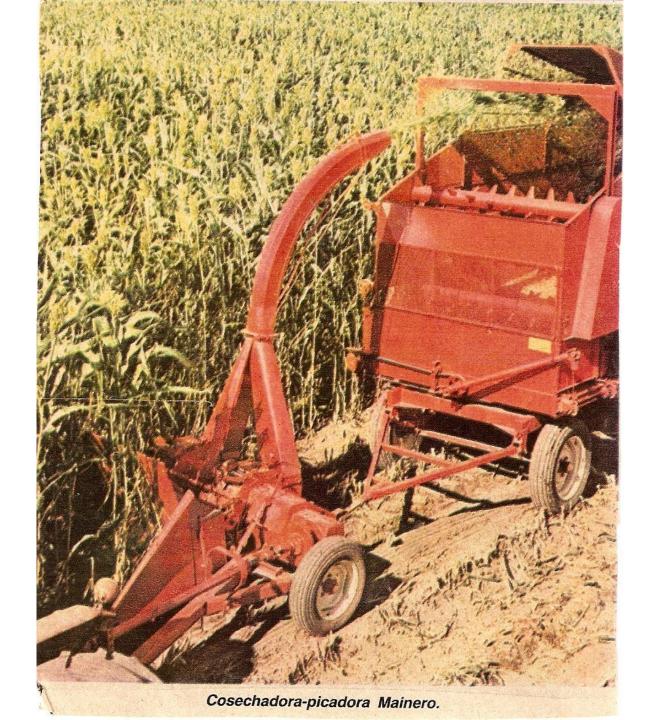
### MAQUINAS PARA EL ENSILAJE

#### CORTA PICA ELEVADORAS DE FORRAJE

- 1. De simple picado
- 2. De doble picado
- 3. De precisión

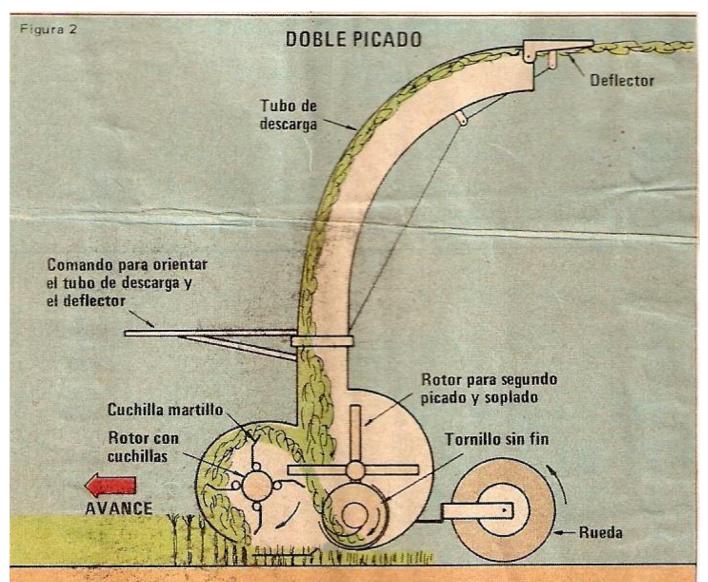


El rotor con cuchillas realiza el picado e impulsa el material al tubo de descarga.





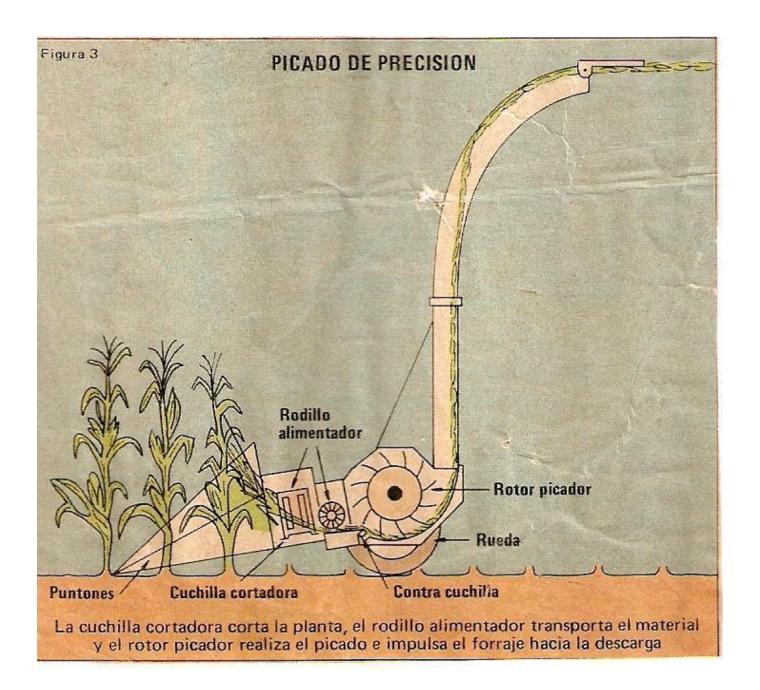
La cosechadora de forraje automotriz Crop-Cruiser® Modelo 1880 puede ser equipada con mando hidrostático. Con este sistema se evitan los cambios mecánicos bajo condiciones normales.

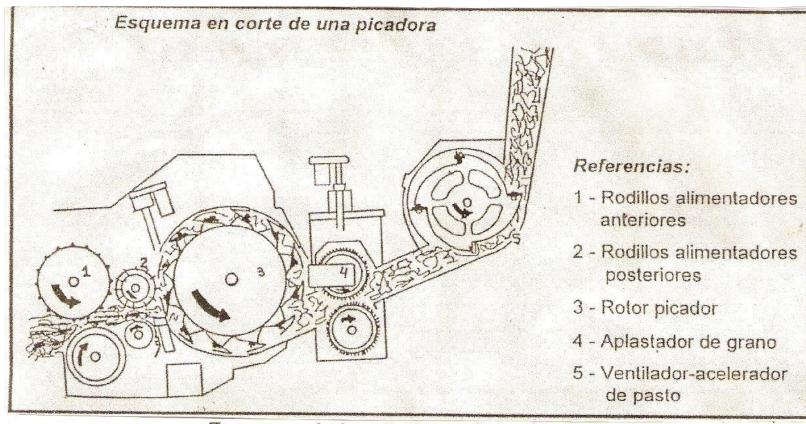


El rotor con cuchillas martillo realiza el corte y primer picado. El rotor posterior efectua el segundo picado e impulsa el material al tubo de descarga

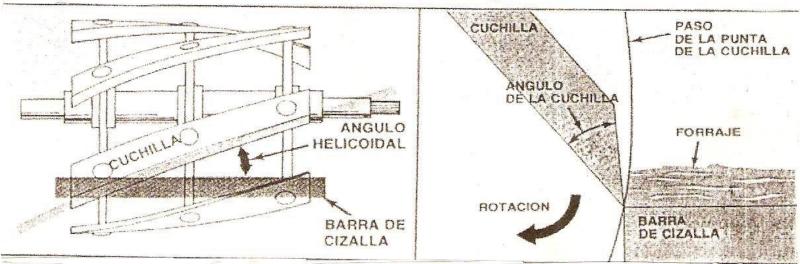


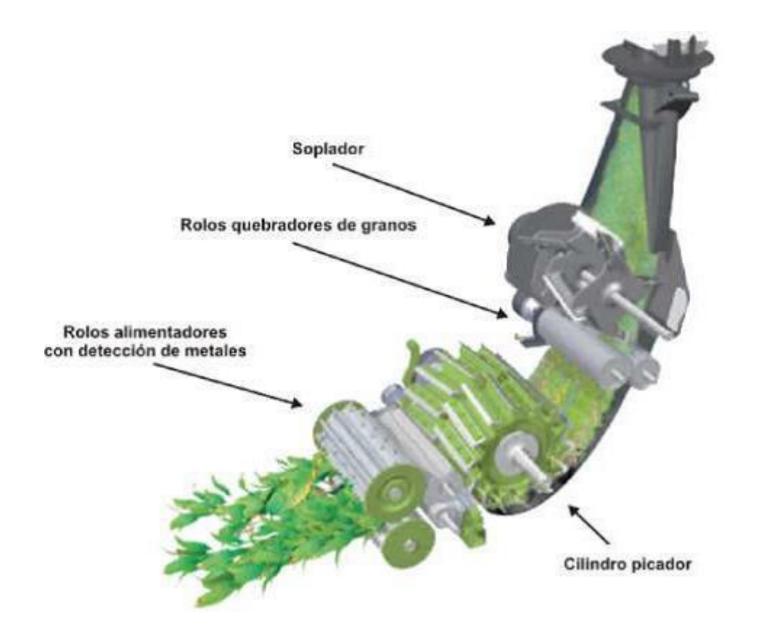






#### Esquema de los distintos ángulos de las cuchillas















# MAQUINAS EMBUTIDORA DE FORRAJES EN SILOS BOLSAS





## ACOPLADOS MIXER PARA PREPARAR Y DISTRIBUIR ALIMENTOS BALANCEADOS







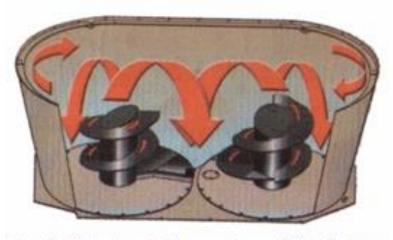


Figura 3. El flujo de material en un mixer vertical de 2 rotores.